

XIMENA PINILLA



Catégories: [Notre équipe](#), [Avocats](#)

Ximena Pinilla est sociétaire au sein du groupe de l'immobilier commercial chez McMillan.

En plus d'avoir acquis de l'expérience en immobilier résidentiel et commercial, elle a fourni des conseils sur la constitution en société provinciale, le crédit privé, la réorganisation d'entreprises et les opérations générales en droit des sociétés et en droit commercial.

Bilingue (anglais et espagnol), elle possède une vaste expérience en préparation d'opérations de financement pour des créanciers privés, en négociation et en rédaction d'ententes privées d'achat et de vente de biens immobiliers.

Ximena est titulaire d'une maîtrise en droit des affaires internationales de la Faculté de droit Osgoode Hall et d'un baccalauréat en droit de l'Universidad Pontificia Bolivariana, en Colombie, de laquelle elle a également obtenu des certificats en droit privé, en droit pénal et social, en droit public et en droit du travail.

Courriel: ximena.pinilla@mcmillan.ca

Expertise: Immobilier commercial

Langue parlée: English, Spanish

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/ximena-pinilla-24a714107/?originalSubdomain=ca>

Lieu: Toronto

Téléphone: 416.865.7927

Poste / Titre: Sociétaire, Immobilier commercial

Éducation et admissions:

Degré: Barreau de l'Ontario

An: 2022

Degré: LL.M.

Université: Faculté de droit Osgoode Hall

An: 2019

Degré: baccalauréat en droit

Université: Universidad Pontificia Bolivariana

An: 2017

Domaines de pratique: Immobilier commercial